

MAZIC[®] Duro

Cerámica Nano Híbrida para CAD/CAM



*Elasticidad y facilidad de trabajo - Alta resistencia a la flexión
Resistente a la tinción - Excelente Estética.*



Excelente estética y durabilidad

- Estética y elasticidad igualada al diente natural.
- Alta resistencia a la flexión y a la compresión.
- Excelente resistencia a las tinciones.
- Fácil reparación con composites.
- Excelente cementación.
- Fácil pulido para el ajuste de la superficie oclusal.
- Sin tratamientos adicionales en un horno de cerámica, cristalizaciones ni glaseado.
- Fácil pulido mecánico.



Corona

Onlay

Inlay

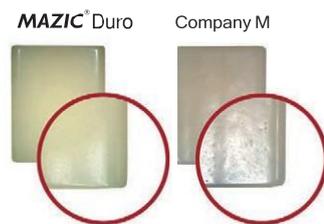
Carilla

MAZIC® Duro

MAZIC® Duro es una cerámica Nano-Híbrida avanzada, cuya composición contiene un 80% de rellenos cerámicos nanoparticulados (circonia, silicato) más un 20% como matriz de resina de alta densidad. **MAZIC® Duro** ha avanzado en la fusión de su matriz de resina de alta densidad y relleno cerámico inorgánico al mismo tiempo. Su elasticidad adecuada, fácil modo de trabajo y su composición de resina de alta densidad y matriz de cerámica inorgánica hacen al material resistente y homogéneo evitando adhesión de placa, tinciones y con una mayor estética muy cercana a las restauraciones cerámicas.

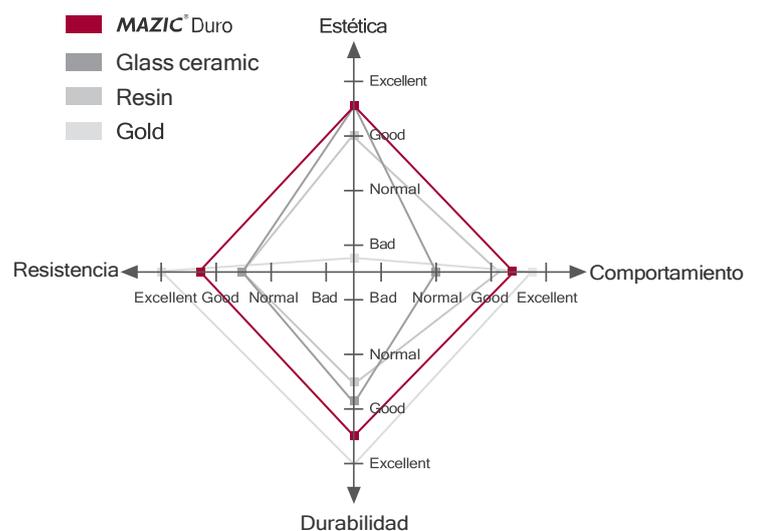
MAZIC® Duro está indicado en varios tipos de restauraciones, prótesis tipo inlays, onlays, carillas y coronas. Este nuevo material aporta un mayor nivel de estética de una manera sencilla comparándolo con otros materiales, en trabajos fresados en sistemas CAD / CAM

Patente propia que aporta una técnica de control sobre los desgaste-estrés del material.



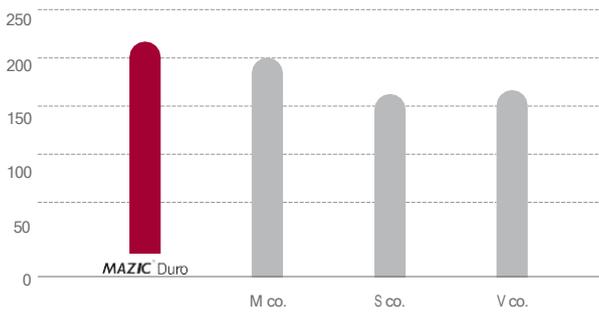
La tecnología patentada asegura un alto rendimiento y estética, repartiendo equitativamente el estrés sufrido por el material resultante de las fuerzas de masticación.

Comparación de Propiedades Físicas en un Inlay



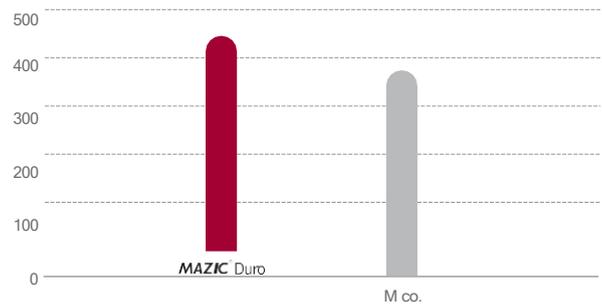
MAZIC® Duro posee unas propiedades físicas y la estética más cercanas a los dientes naturales además de una resistencia a la flexión / adhesión / compresión superando los valores que aporta una restauración realizada con productos CAD/CAM cerámicos y bloques de composites reforzados.

Resistencia a la flexión



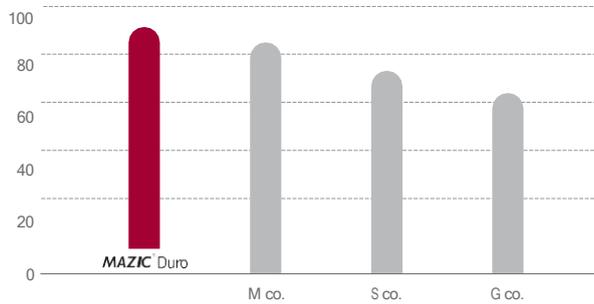
La alta resistencia a la flexión aporta al material una larga duración intra-oral en la restauración.

Resistencia a la compresión



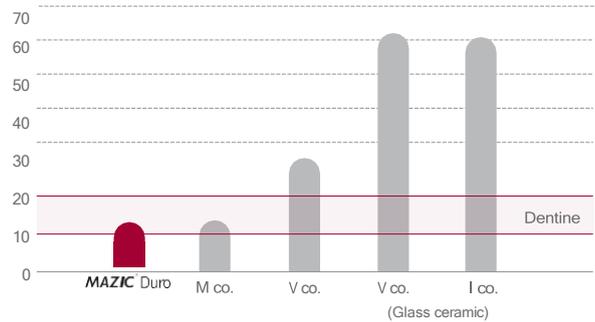
Más resistencia a la compresión hace que sea muy resistente al estrés generado por las fuerzas de masticación.

Dureza Vickers



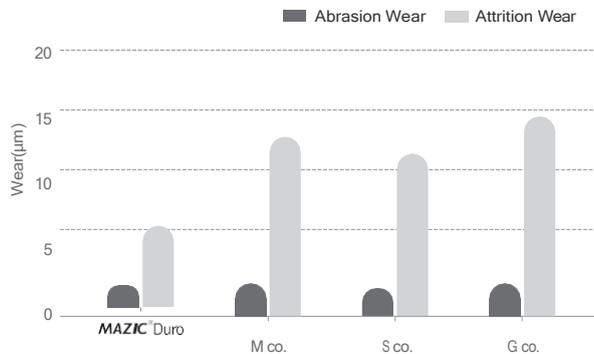
Los valores en dureza Vickers lo hacen extremadamente resistente a los desgastes por abrasión.

Módulo de elasticidad



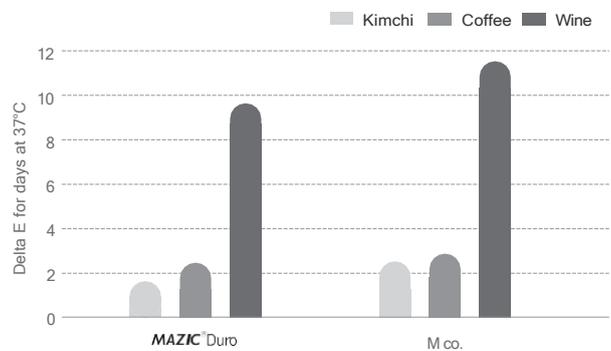
El módulo de elasticidad similar a los dientes naturales minimiza la abrasión en piezas dentales antagonistas, así como en las restauraciones protésicas.

Resistencia a la abrasión



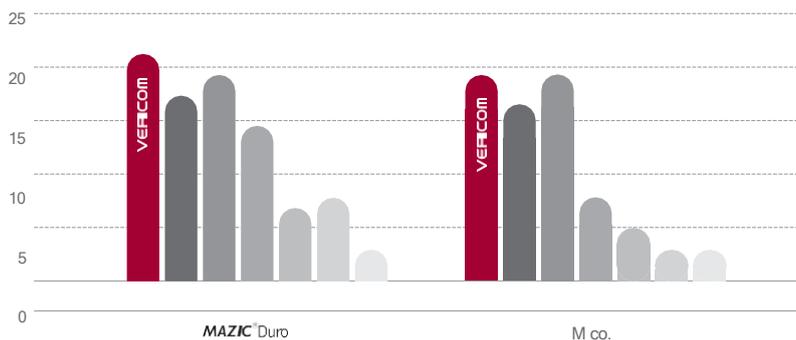
Valores de resistencia a la abrasión que proporcionan un uso a largo plazo en la función de masticación y al desgaste de la superficie por alimentos u otros elementos externos.

Resistencia a la tinción



La elevada resistencia a las tinciones mantiene la estética durante un tiempo elevado, sin cambios en los colores ni translucidez de las restauraciones.

Resistencia a la adhesión



MAZIC® Cem

- M co. (A)
- M co. (B)
- Ku co.
- Ke co.
- B co.
- F co.

Cementación con cemento en base a resina auto-adhesivo.

: VERICOM, M, Ku, Ke, B co.

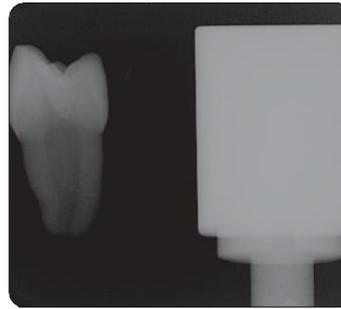
Cementación con ionomero de vidrio.

: F co.



Fluorescencia

MAZIC® Duro muestra una elevada estética natural e integración en boca debido a sus valores de fluorescencia igualados al diente natural.



Radio opacidad

MAZIC® Duro es altamente radio-opaco permitiendo chequear márgenes y ajustes en las restauraciones.

Casos clínicos

MAZIC® Duro está disponible para confeccionar coronas individuales, inlays, onlays, carillas y también coronas completas sobre implantes.

● Caso 1



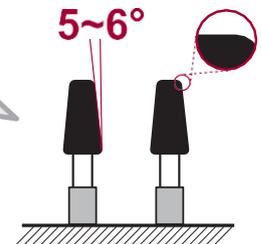
● Caso 2



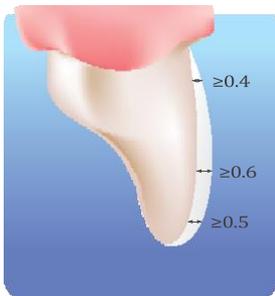
Pautas de preparación

- MAZIC® Duro sigue una guía de preparación similar a las restauraciones de cerámica.
- En el interior de las cavidades los ángulos, al tallar, deben quedar redondeados.
- Es recomendable preparar el hombro libre de ángulos y redondeado.
- Los valores numéricos son el espesor mínimo recomendados para las prótesis confeccionadas con MAZIC® Duro.

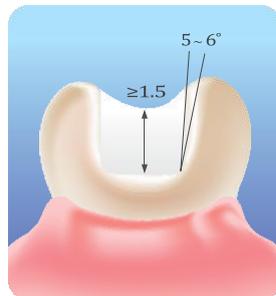
Preparación de la pieza con herramientas de 5~6° de conicidad en su corte activo, generando bordes, hombros y márgenes redondeados



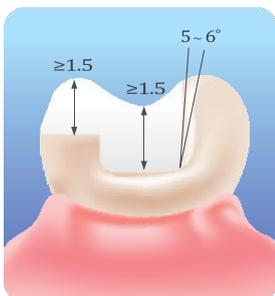
Carilla



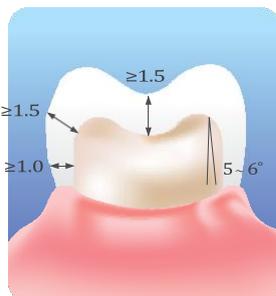
Inlay



Onlay



Corona



✓ A tener en cuenta

Aconsejado

- En caso de corona, prepare la pieza con fresas que le proporcionen una zona activa de 5 ~ 6° de conicidad con los bordes redondeados y margen de hombro.
- Elimine delicadamente los residuos de cemento con una fresa o pulidor específico.
- Limpie suavemente con agua y seque con aire. (no seque complementamente).

Desaconsejado

- No use productos químicos después de la preparación. (Ejemplo: EDTA, CHX, bicarbonato, peróxido de hidrógeno).
- No use grabado láser.
- No utilice cemento temporal que contenga eugenol.

Procedimiento de pulido



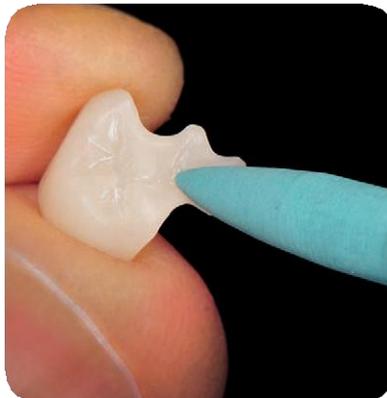
1. Separe la restauracion del vastago utilizando un disco de diamante.



2. Utilice un disco o punta de piedra para devastar el sobrante.



3. Pula la restauracion utilizando una punta de silicona diamantada.



4. Termine el pulido con una punta de silicona diamantada grano fino.



5. Pulido final con brillo, utilice cepillo de pelo (blanco) suave y pasta diamantada.



6. Finalice con fieltro de algodón.



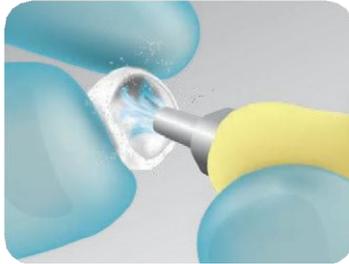
Comparación de superficies antes y después del pulido.

Guía de cementación



1. Prueba intraoral

Verifique y ajuste la superficie oclusal y proximal entre la prótesis y los dientes remanentes.



2. Chorreado de arena

Chorro de arena con Oxido de Aluminio de 25-3 μ m (0,2 MPa). Limpiar con aire sin aceite y con etanol.



Grabado

Grabe el interior de la restauración con ácido fluorídrico al 5% durante 20 seg. Neutralice el ácido y limpie.



3. Silano

Antes de la cementación, aplique el primer/silano y seque durante 60 segundos.



4. Cementación

Puede utilizar cementos autoadhesivos de alto rendimiento o adhesivos en base cementos de resina.



5. Restauración finalizada

Mantenga las restauraciones en su lugar hasta que el cemento pre polimerice y queden fijadas y posteriormente elimine el exceso cemento para terminar su foto-polimerización en caso que sea necesario.

Guía Add-on

Es posible repararlo añadiendo un composite fotopolimerizable.



1. Retoque la zona a reparar, con una fresa, dejándola rugosa.



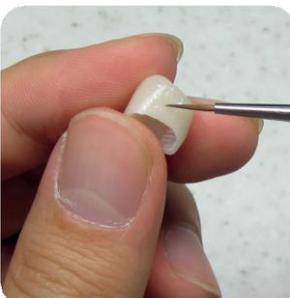
2. Aplique un conector para generar adhesión.



3. Seque con aire suavemente.



4. Fotopolimerice.



5. Añada el composite adecuado.



6. Fotopolimerice.



7. Finalmente pula y ajuste el material añadido.

Formato y tamaños del material

Conexion tipo CEREC.



Producto		12	14L
Medidas (W×L×H mm)		12,2×10,2×15	14,5×14,5×18
Colores	HT	A1, A2, A3, B1	A1, A2, A3, B1
	LT	A1, A2, A3, A3.5, A4	A1, A2, A3, A3.5, A4

Discos



Producto		8T	10T	12T	14T
Medidas		ø98 x 8 H	ø98 x 10 H	ø98 x 12 H	ø98 x 14 H
Colores	HT	A1, A2, A3	A1, A2, A3	A1, A2, A3	A1, A2, A3
	LT	A1, A2, A3, A3.5			



MAZIC[®] Duro

Nano Hybrid Ceramic for CAD/CAM



ARSOL